



VERSAL
equipos y accesorios de soldar



TECHNICAL PARAMETERS					
TECHNICAL DATA	UNIT	PARAMETER	TECHNICAL DATA	UNIT	PARAMETER
Rated Input Voltage	kVA	AC220±15%	Wire Feeding Speed	m/min	2-15
		MIG: 40-200	Welding Thickness	mm	0.5-5
Output Current Range	A	MMA: 30-200	Welding Wire Diameter	mm	0.8-1.2
		TIG: 20-200	Machine Dimensions	mm	460x220x375
Duty Cycle	%	60	Net Weight	kg	15.6
Feeder		Integrated Spg	Insulation Class		F

MIG 200 L

Mig 200L

Gran pantalla LCD color

Soporta 18 datos de memoria

Función de doble pulso perfecta para soldadura de aluminio

Procesos MAG / MIG, MMA, / TIG función LIFT ARC

Carrete de 5 kgs, 2 rodillos de arrastre

Control singérico fácil operación

VRD, 2T / 4T, protección térmica

Control digital,

Tecnología de inversor IGBT

Conexión la red	Volt	220
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida	KVA	
Voltaje en vacío	Volt	65
Rango de voltaje MIG	Amp	16 - 24
Rango Corriente MIG	Amp	40 - 200
Ciclo de trabajo MIG 60%	Amp	200
Ciclo de trabajo MIG 100%	Amp	155
Rango de voltaje TIG	Amp	10.4 - 18.0
Rango Corriente TIG	Amp	10 - 200
Ciclo de trabajo TIG 60%	Amp	200
Ciclo de trabajo TIG 100%	Volt	155
Rango voltaje MMA	Amp	21.2 - 28.0
Rango corriente MMA	Amp	30 -200
Ciclo de trabajo MMA 60%	Amp	200
Ciclo de trabajo MMA 100%	Amp	155
Grado de protección	IP	21S
Grado de aislación		F
Dimensiones del equipo	cm.	52x 29 x 46
Peso	Kg	15,6

Incluye:

- Pistola MIG
- Prensa tierra
- Flujómetro



www.versal.cl

Coronel Godoy 126 Estación Central. Santiago.

Fono: (56-2) 2764 5250 - (56-2) 2764 4086

Mail: info.versal@versal.cl