



MAG 500 IDF

MAG 500 G proceso MIG/MAG-MMA/TIG LIFT ARC
 Carretes de 15 kg
 Sistema VRD función 2T/4T
 Control sinérgico de fácil manejo
 Alimentador separado de 4 rodillos
 Protección Térmica
 Tecnología IGBT
 Mig sólido y tubular sin gas
 Control digital



Conexión la red	Volt	380
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida	KVA	
Voltaje en vacío	Volt	70
Rango de voltaje MIG	Volt	16 - 39
Rango Corriente MIG	Amp	40 - 500
Ciclo de trabajo MIG 40%	Amp	500
Ciclo de trabajo MIG 60%	Amp	408
Ciclo de trabajo MIG 100%	Amp	316
Rango de voltaje TIG	Volt	10.4 - 30
Rango Corriente TIG	Amp	10 - 160
Ciclo de trabajo TIG 40%	Amp	500
Ciclo de trabajo TIG 60%	Amp	408
Ciclo de trabajo TIG 100%	Volt	316
Rango voltaje MMA	Amp	21.2 - 40.0
Rango corriente MMA	Amp	30 - 500
Ciclo de trabajo MMA 40%	Amp	500
Ciclo de trabajo MMA 60%	Amp	408
Ciclo de trabajo MMA 100%	Amp	316
Grado de protección	IP	21S
Grado de aislación		F
Dimensiones del equipo	cm.	63 x 35 x 68.5
Peso	Kg	60

Incluye:

- Pistola MIG
- Prensa tierra
- Flujómetro

