



## ARCO SUMERGIDO

Arco sumergido es un procedimiento de soldadura con arco eléctrico en el que no se ve el arco de soldadura quemándose entre el electrodo sin fin y la pieza. El arco eléctrico y el baño de fusión están cubiertos por un polvo granulado. La escoria formada por el polvo sirve para proteger la zona de soldadura frente a la influencia de la atmósfera.

### Características

|                                      |         |              |
|--------------------------------------|---------|--------------|
| Tensión primaria                     | V       | 3 (FASE) 380 |
| Alimentación principal               | KVA     | 83           |
| Rango de corriente                   | A       | 200 - 1250   |
| Ciclo de trabajo                     | %       | 60           |
| Número máx. sin carga voltj.         | V       | 60           |
| Diámetro de alambre                  | s       | 3-6          |
| Velocidad envío de alambre soldadura | diam/mm | 30-120       |
| Velocidad de soldadura               | m/h     | 15-70        |
| Lado de inclinación de la nariz      |         | 30           |
| Rango de ajuste vertical             | mm      | 85           |
| Rango de ajuste horizontal           | mm      | 60           |
| Ángulo de giro de pieza de mano      |         | 180          |
| Dimensiones                          | mm      | 755x625x1260 |
| Peso de carro                        | Kg      | 110          |
| Peso de fuente de poder              | Kg      | 500          |

